

Технология инъектирования VM-PY

Картридж VM-PY + шпилька V-A

Оцинкованная версия, $\geq 5\text{мкм}$

Назначение: для установки в сжатой зоне бетона и каменной кладке.

Материал: картридж VM-PY, содержащий полиэстеровую смолу с наполнителем. Шпилька V-A — сталь класса 5.8, оцинкованная версия $\geq 5\text{мкм}$ (шпилька VM-A, втулка с внутренней резьбой V-IG, шпилька V-A fvz).

Свойства: технология инъектирования VM-PY — самое экономичное крепление в бетоне и кирпиче. Резьбовая шпилька (втулка с внутренней резьбой) устанавливается в отверстие, в которое предварительно закачали химический состав. Для установки в пустотелый материал необходимо использовать сетчатую гильзу VM-SH. Не создает внутренних напряжений в базовом материале. Возможна установка при малых межосевых и краевых расстояниях. Быстро набирает прочность, устанавливается при температуре не ниже $+5^\circ\text{C}$.

Применение: имеет очень широкий спектр применения. Используется как для наружных, так и для внутренних работ. Не допускается установка во влажные отверстия. Отверстия, выполненные установкой алмазного бурения требуют доработки поверхности. Идеально подходит для крепления в кирпичной кладке.



Шпилька V-A



Картридж VM-PY



Нагрузки	Класс бетона		M8	M10	M12	M16	M20	M24
			Сверление с ударом		Сверление без удара		Краевое расстояние	
Бетон без трещин, расчетная								
Вырыв	C 25/30	(кН)	6,8	10,5	14,8	16,6	27,8	32,1
Срез	C 25/30	(кН)	7,4	11,7	16,9	31,6	49,4	70,4
Каменная кладка, расчетная (M8 — M12)								
Пустотелый кирпич		(кН)	0,42		0,84	100		200
Полнотелый кирпич		(кН)	2,38		—	100		200
Параметры установки (шпилька V-A, бетон)								
Эффективная глубина посадки	h_{ef}	(мм)	80	90	110	125	170	210
Диаметр отверстия в бетоне	d_0	(мм)	10	12	14	18	24	28
Характеристическое расстояние между анкерами	s_{cr}, N	(мм)	160	180	220	250	340	420
Характеристическое расстояние от оси анкера до края бетона	c_{cr}, N	(мм)	80	90	110	125	170	210
Минимальное расстояние между анкерами	s_{min}	(мм)	40	45	55	65	85	105
Минимальное расстояние от оси анкера до края бетона	c_{min}	(мм)	40	45	55	65	85	105
Минимальная толщина бетона	h_{min}	(мм)	110	120	140	160	220	260
Момент затяжки	T_{inst}	(Нм)	10	20	40	60	120	150
Размер под ключ	sw	(мм)	13	17	19	24	30	36

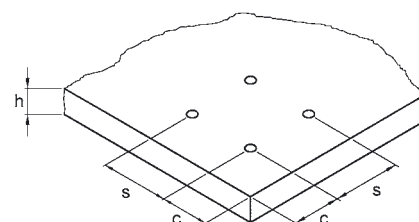
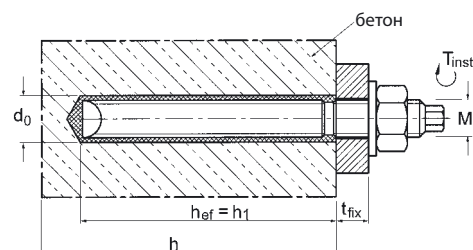
Технология инъектирования VM-PY

Обозначение	Арт. №	Емкость (мл)	Количество в коробке (шт.)	Вес коробки (кг)	Вес (кг)
Картридж VM-PY 380	28255001	380	12	8,40	0,70

Примечание: в комплект поставки картриджа VM-PY входит один смеситель VM-X.

Технические характеристики V-A, оцинкованная версия $\geq 5\text{мкм}$

Обозначение	Арт. №	Диаметр бура, глубина отверстия, $d_0 \times h_1$ (мм)	Толщина закрепляемого материала, t_{fix} (мм)	Упаковка (шт.)	Вес (кг)
V-A 8 x 110	21101101	10 x 80	20	10	0,43
V-A 10 x 130	21203101	12 x 90	30	10	0,81
V-A 12 x 160	21306101	14 x 110	35	10	1,37
V-A 16 x 190	21510101	18 x 125	45	10	2,96
V-A 20 x 260	21617101	24 x 170	60	6	3,66
V-A 24 x 300	21721101	28 x 210	55	6	6,08



Время отверждения

Температура базового материала	Время гелеобразования (минуты)	Время полного отверждения (минуты)
$\geq +5^\circ\text{C}$	25	120
$\geq +10^\circ\text{C}$	15	80
$\geq +20^\circ\text{C}$	6	45
$\geq +30^\circ\text{C}$	4	25
$\geq +35^\circ\text{C}$	2	20

- Примечания:**
- Порядок установки анкера в полнотелый материал см. стр. 18;
 - Полную программу поставки резьбовых шпилек V-A см. стр. 16, 17;
 - Принадлежности для установки анкера см. стр. 22;
 - Нормы расхода состава при установке в бетон см. стр. 21.

Порядок установки

