

Клеевой анкер V

Химическая капсула V-P + шпилька V-A

Оцинкованная версия, $\geq 5\text{ мкм}$ / Горячее цинкование, $\geq 45\text{ мкм}$

Назначение: для установки в сжатую зону бетона и природный камень.

Материал: капсула V-P — химический двухкомпонентный состав. Шпилька V-A — сталь класса 5.8, оцинкованная версия $\geq 5\text{ мкм}$ или горячеоцинкованная версия $\geq 45\text{ мкм}$.

Свойства: два компонента, содержащиеся в капсуле, смешиваются при закручивании шпильки, застывают и образуют прочное крепление. Анкер удерживает нагрузку за счет молекулярных сил трения. Данный тип крепления не подвергается расклиниванию, поэтому может использоваться при малых межосевых и краевых расстояниях. Может использоваться в старом и влажном бетоне. Более высокие нагрузки достигаются за счет увеличения глубины посадки анкерной шпильки. Данный клеящий состав герметично заполняет зазор между шпилькой и бетоном при установке анкера. Высокий уровень безопасности.

Применение: крепление шумозащитных экранов, барьерных ограждений, стоек кабельного хода, установка оборудования, кранбалок, колонн. Часто применяется при реконструкции и новом строительстве мостов, тоннелей и метро.



Шпилька V-A



Капсула V-P



Нагрузки	Класс бетона		M8	M10	M12	M14	M16	M20	M24	M30
	С	(кН)								
Бетон без трещин, расчетная										
Вырыв	C 25/30	(кН)	9,4	12,9	20,6	25,3	34,7	57,7	87,1	155,0
Срез	C 25/30	(кН)	7,4	11,8	16,9	23,2	31,6	49,4	77,7	112,3
Параметры установки										
Эффективная глубина посадки	h_{ef}	(мм)	80	90	110	120	125	170	210	280
Характеристическое расстояние между анкерами	s_{cr}	N (мм)	160	180	220	240	250	340	420	560
Характеристическое расстояние от оси анкера до края бетона	c_{cr}	N (мм)	80	90	110	120	125	170	210	280
Минимальное расстояние между анкерами	s_{min}	(мм)	80	90	110	120	125	170	210	280
Минимальное расстояние от оси анкера до края бетона	c_{min}	(мм)	40	45	55	60	65	85	105	140
Минимальная толщина бетона	h_{min}	(мм)	130	140	160	170	175	220	260	330
Момент затяжки	T_{inst}	(Нм)	10	20	40	60	80	150	200	400
Размер под ключ	sw	(мм)	13	17	19	22	24	30	36	46

Технические характеристики V-A, оцинкованная версия $\geq 5\text{ мкм}$

Обозначение V-A d _т ×L	Арт. №	Диаметр бура, глубина отверстия, d _б × h ₁ (мм)	Толщина закрепляемого материала, t _{нк} (мм)	Упаковка (шт.)	Вес (кг)
V-A 8-20/110	21101101	10 × 80	20	10	0,43
V-A 8-60/150	21105101	10 × 80	60	10	0,53
V-A 10-15/115	21202101	12 × 90	15	10	0,73
V-A 10-30/130	21203101	12 × 90	30	10	0,81
V-A 10-65/165	21207101	12 × 90	65	10	0,98
V-A 10-90/190	21210101	12 × 90	90	10	1,11
V-A 12-10/135	21304101	14 × 110	10	10	1,19
V-A 12-35/160	21306101	14 × 110	35	10	1,37
V-A 12-85/210	21312101	14 × 110	85	10	1,73
V-A 12-95/220	21313101	14 × 110	95	10	1,82
V-A 12-125/250	21316101	14 × 110	125	10	2,02
V-A 12-175/300	21321101	14 × 110	175	10	2,83
V-A 14-35/170	21408101	16 × 120	35	10	1,91
V-A 16-20/165	21507101	18 × 125	20	10	2,77
V-A 16-45/190	21510101	18 × 125	45	10	2,96
V-A 16-85/230	21514101	18 × 125	85	10	3,65
V-A 16-105/250	21516101	18 × 125	105	10	3,91
V-A 16-155/300	21521101	18 × 125	155	10	4,58
V-A 20-20/220	21613101	25 × 170	20	10	5,56
V-A 20-60/260	21617101	25 × 170	60	10	6,39
V-A 20-100/300	21621101	25 × 170	100	10	7,23
V-A 24-15/260	21717101	28 × 210	15	5	4,89
V-A 24-55/300	21721101	28 × 210	55	5	5,54
V-A 30-70/380	21829101	35 × 280	70	6	12,00

Технические характеристики V-A fvz, горячее цинкование $\geq 45\text{ мкм}$

Обозначение V-A fvz d _т ×L	Арт. №	Диаметр бура, глубина отверстия, d _б × h ₁ (мм)	Толщина закрепляемого материала, t _{нк} (мм)	Упаковка (шт.)	Вес (кг)
V-A 8-20/110	21101201	10 × 80	20	10	0,43
V-A 10-30/130	21203201	12 × 90	30	10	0,81
V-A 10-90/190	21210201	12 × 90	90	10	1,11
V-A 12-35/160	21306201	14 × 110	35	10	1,37
V-A 12-95/220	21313201	14 × 110	95	10	1,82
V-A 16-20/165	21507201	18 × 125	20	10	2,77
V-A 16-45/190	21510201	18 × 125	45	10	2,96
V-A 16-65/210	21512201	18 × 125	65	10	3,20
V-A 20-20/220	21613201	25 × 170	20	10	5,56
V-A 20-60/260	21617201	25 × 170	60	10	6,39
V-A 24-15/260	21717201	28 × 210	15	5	4,89
V-A 24-55/300	21721201	28 × 210	55	5	5,54

Примечание: применение капсулы V-P со втулкой в внутренней резьбой см. «Техническое руководство по анкерному креплению». Принадлежности для установки анкера см. стр. 17.

Химическая капсула V-P

Обозначение	Арт. №	Применяется со шпилькой	Упаковка (шт.)	Вес (кг)
V-P 8	25100801	V-A 8	10	0,13
V-P 10	25101001	V-A 10	10	0,16
V-P 12	25101201	V-A 12	10	0,25
V-P 14	25101401	V-A 14	10	0,27
V-P 16	25101601	V-A 16	10	0,36
V-P 20	25102001	V-A 20	10	1,20
V-P 24	25102401	V-A 24	5	0,87
V-P 30	25103001	V-A 30	5	2,64

Время отверждения

Температура базового материала	Время отверждения (минуты)
-5°C	300
0°C	300
+5°C	60
+10°C	60
+20°C	20
+30°C	10
+35°C	10

Порядок установки

