

# Забивная клеевая капсула VE-P



Капсула VE-P

**Назначение:** для установки в бетон.

**Материал:** капсула VE-P — химический двухкомпонентный состав. Арматура периодического профиля класса A400 (AIII) из стали марки 25Г2С по ГОСТ 5781-82.

**Свойства:** клеевой анкер VE-P состоит из забивной стеклянной капсулы VE-P и арматурного стержня. Два компонента, содержащиеся в капсуле, смешиваются при забивании арматуры, застывают и образуют прочное крепление. Не требуется специального оборудования для установки. Арматурный стержень удерживает нагрузку за счет молекулярных сил трения. Данный тип крепления не подвергается расклиниванию, поэтому может использоваться при малых межосевых и краевых расстояниях. Может использоваться в старом и влажном бетоне, а так же в креплениях, подвергающихся вибрации. Более высокие нагрузки достигаются за счет увеличения глубины посадки арматурного стержня.

**Применение:** монтаж металлоконструкций к бетонному основанию. Используется для организации выпусков арматуры в существующих перекрытиях и стенах при монолитном строительстве. Возможность установки в старом и влажном бетоне позволяет использовать данную технологию в строительстве мостов, тоннелей и метро.



Арматура



Нагрузки	Класс бетона	VE-P 10 M10	VE-P 12 M12	VE-P 16 M14	VE-P 16 M16	VE-P 20 M20
<b>Бетон без трещин, расчетная</b>						
Количество капсул		1	2	1	2	1
Вырыв	C 25/30 (кН)	8,4	16,8	11,2	22,4	15,4
		30,8	36,4	18,2	36,4	54,6
<b>Параметры установки</b>						
Эффективная глубина посадки	$h_{ef}$ (мм)	85	170	110	220	130
Минимальное расстояние между анкерами	$s_{min}$ (мм)	45	45	55	55	60
Минимальное расстояние от оси анкера до края бетона	$c_{min}$ (мм)	45	45	55	55	60
Минимальная толщина бетона	$h_{min}$ (мм)	135	220	160	270	180
Диаметр отверстия	$d_0$ (мм)	13	13	15	15	18
		18	18	20	20	24


## Забивная капсула VE-P

Обозначение	Арт. №	Для арматуры (мм)	Упаковка (шт.)	Вес (кг)
VE-P 10	26111001	10	10	0,12
VE-P 12	26111201	12	10	0,18
VE-P 16	26111601	14	10	0,40
VE-P 16	26111601	16	10	0,40
VE-P 20	26112001	20	10	0,55

## Время отверждения

Температура базового материала	Время отверждения (минуты)
от -5°C до 0°C	300
от 0°C до +10°C	60
от +10°C до +20°C	20
более +20°C	10

## Щетка для прочистки отверстий RB-H

Обозначение	Арт. №	Диаметр (мм)	Для отверстий диаметром (мм)
			
RB-H 14	29914501	14	8 — 13
RB-H 18	29918501	18	14 — 18
RB-H 20	29920301	20	18 — 20
RB-H 28	29928501	28	20 — 28
RB 35 (без T-образной ручки)	29935001	35	29 — 35

## Насос для прочистки отверстий ZU-AP

Обозначение	Арт. №
	
ZU-AP (для отверстий до 35 мм)	29990002

## Порядок установки

